

Caudal de trabajo	3.5 m3/h
Carga filtrante IMA-K	200 Kg

**\*INCLUYE:**

- *Boca de descarga inferior para labores de reparación y sustitución*
- *Cabeza superior*
- *Panel de control automático de lavado/trabajo*
- *Perfiles metálicos soporte*

***\*Incluye valvula multivia manual de repuesto***



- **2 Ud. Sistema de dosificación hipoclorito entrada/salida**

Equipo de dosificación automática de producto desinfectante hipoclorito apto para agua potable.

-2Ud. deposito químico polietileno 250 litros

-4 Ud. bomba dosificadora automática 6 l/h

***\*Incluye 2 bombas dosificadora de repuesto***



▪ **2 Ud. Sistema de desinfección ultravioleta**

Equipos de desinfección ultravioleta instalado a la salida de agua potabilizada.

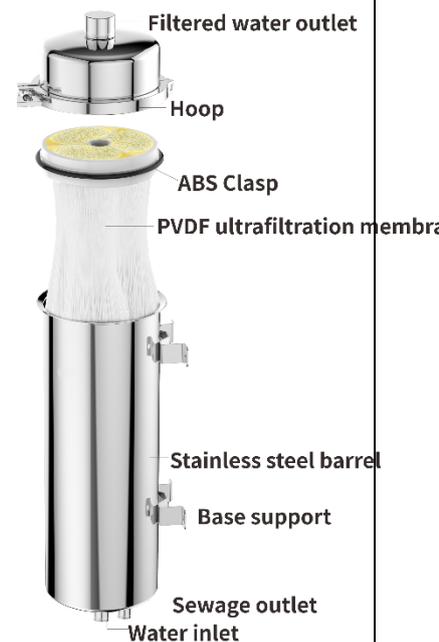
- 1Ud. Lámpara de desinfección UV 65 W
- Medidas (Diámetro 140 x Largo 940 mm)

**\*Incluye 1 Lámpara de repuesto**



▪ **2 Ud. Módulos de ultra purificación de agua por membrana**

<b>Modelo</b>	<b>IMA Water</b>
<b>Unidades</b>	2
<b>Presión máxima</b>	4 bar
<b>Fabricación</b>	España
<b>Material</b>	Acero inoxidable 304
<b>Diámetro</b>	161mm
<b>Altura</b>	915 mm
<b>Caudal de trabajo</b>	4.50 m <sup>3</sup> /h
<b>Filtración</b>	Membranas de ultrafiltración a 0.01 micra
<b>*INCLUYE:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Membranas de ultrafiltración lavables</li> <li>▪ Módulo de acero inoxidable 304</li> <li>▪ Tomas de entrada/salida/purga</li> </ul>



## **1 Ud. Cuadro eléctrico de control general de la instalacion**

Cuadro completo de control incluye:

- Protecciones térmicas
- Programacion de funcionamiento automatic depuradora
- Pantalla PLC de control tactil
- Arrancadores y variadores necesarios
- Protección diferencial
- Equipamiento aislante
- Marcado CE equipos
- Testeo y regulación de todos los equipos de la depuradora



## **1 Ud. INSTALACION EN CONTENEDOR 20 PIES**

Con el objetivo de eliminar completamente las necesidades de obra civil se oferta la instalación de la planta totalmente montada de forma permanente en el interior de un contenedor de 20 pies adaptado con ventilación, suelos, luz eléctrica...



## OFERTA ECONOMICA PLANTA

<b>PLANTA POTABILIZADORA IMA WATER Q=80.000 litros/día (tratamiento de aguas de rio, pozos, lluvia, lagos ...)</b>		<b>UNIDADES</b>
Equipos	<b>Decantador lamelar alto rendimiento precipitacion solidos</b> • Caudal de tratamiento 80 m3/día • Ancho 1.0x Largo 2m xAlto 2.3 m • Material : Acero inoxidable 304	1
Equipos	<b>Bomba de rebombeo agua decantador</b> • Q trabajo = 5 m3/h • Presion de trabajo 50 mca • Marca: Caprari o similar	2
Equipos	<b>Filtro silex/antracita IMA water</b> • Caudal de tratamiento 80 m3/día • (Diámetro 640xAltura 2000 mm) • Material PRFV alta presion	1
Equipos	<b>Filtro carbon activo IMA water</b> • Caudal de tratamiento 80 m3/día • (Diámetro 640xAltura 2000 mm) • Material PRFV alta presion	1
Equipos	<b>Filtro IMA-K alto rendimiento eliminacion metales en suspension, sulfidrico, hierro , manganeso IMA water</b> • Caudal de tratamiento 80 m3/día • (Diámetro 640xAltura 2000 mm) • Material PRFV alta presion	1
Equipos	<b>2Ud. Modulo de membrana de ultrafiltracion filamentosa lavable IMA water</b> • Caudal de tratamiento 80 m3/día • (Diámetro 640xAltura 2000 mm) • Material acero inoxidable 304	2
Equipos	<b>Dosificacion de floculante entrada</b> • 1Ud. Deposito químico 250l • 2Ud. Bomba dosificadora químico 6 l/h	1
Equipos	<b>Dosificacion de hipoclorito desinfectante entrada/salida</b> • 1Ud. Deposito químico 250l • 4Ud. Bomba dosificadora químico 6 l/h	1
Equipos	<b>Cuadro eléctrico de control y maniobra</b> ( estara diseñado a medida y unificara todos los equipos de la planta potabilizadora compacta)	1
Equipos	<b>Instalación en contenedor de 20 pies adaptado con luz, ventilación, suelo...</b> ( La planta se instalara de forma permanente en un contenedor de 20 pies , eliminando la necesidad de obra civil, naves o locales para su protección y dando a la planta la capacidad de moverla en un futuro a otro pozo o lugar de captación)	1
Trabajo	Montaje y conexionado eléctrico de la planta en nuestras instalaciones(conectores, plc, cableado, conexiones eléctricas entre equipos)	1
Trabajo	Montaje y conexionado hidráulico en nuestras instalaciones(tuberías, valvuleria, manómetros, medidores, conexiones entre equipos y sistemas	1
Repuestos	Se incluyen repuesto de los equipos principales de valvuleria, bombas y conectores.	1
<b>Oferta económica planta completa</b>		<b>48.998 €</b>
<b>SERVICIOS IMEDAGUA INCLUIDOS</b>		
Servicios	<b>Asistencia para la instalacion y puesta en marcha por 2 ingenieros de IMEDAGUA:</b> Incluye asistencia para la instalacion y puesta en marcha por un ingeniero experto de IMEDAGUA que dirijira a los instaladores en destino(se estiman 4-7 dias de trabajo por planta de osmosis)	<b>Incluido</b>
Servicios	<b>Conexionado de las tomas de la planta en destino a pie de instalacion</b> (no incluidas las acometidas electricas ni hidraulicas a un maximo de 2 metros de la instalacion)	<b>Incluido</b>
Servicios	<b>Manual de operación y mantenimiento</b>	<b>Incluido</b>
Servicios	<b>Transporte a destino</b>	<b>Incluido</b>

### **La instalación incluye:**

- **Todos los equipos resaltados** en el presente presupuesto, montados y listos para conectar y poner en marcha en destino
- **Conexión eléctrico e hidráulico de la planta en las instalaciones del cliente**
- **Transporte a destino en España**
- **Puesta en marcha de la instalación en España**
- **Curso de capacitación y manejo de la planta**
- **Manual de operación y mantenimiento** junto con certificados de calidad, garantía, CE equipos

### **Servicios no incluidos:**

- **Descarga en destino**
- **Obra civil requerida únicamente una losa de suelo firme en caso de enviar la planta en contenedor y los depósitos de almacenamiento de agua (en caso de no existir)**
- **Cualquier extra no especificado**
- **Impuestos**

### **Necesidades de instalación de las plantas en contenedor IMA water:**

- Las plantas compactas IMA water en contenedor adaptado se fabrican, conectan y ponen en marcha en la fábrica de IMEDAGUA España y se envían a cualquier parte del mundo totalmente montadas y listas para conectar en las tomas de destino en pocos días.
- Su colocación debe ser sobre una losa de hormigón nivelada únicamente sin precisar de ningún edificio, nave o estructura de protección al hacer esta función el contenedor adaptado IMA water.

## **CONDICIONES GENERALES OFERTA ECONOMICA**

### **CONDICIONES DE PAGO:**

#### **Instalación de tratamiento**

- 35 % A la confirmación del pedido
- 45% A la terminación de la planta en las instalaciones de IMA water. El cliente podrá enviar a un técnico para realizar una auditoría durante las pruebas de puesta en funcionamiento de nuestras instalaciones.
- 20% 60 días después de la puesta en marcha de la instalación o 90 días desde su salida nuestra fábrica

### **PLAZO DE ENTREGA:**

A partir de la confirmación del pedido el plazo de entrega será entre 6 y 8 semanas

Se deberá confirmar en la adjudicación del contrato y no incluirá periodos vacacionales.

Telf/ 965 592 871

[ima@imedagua.com](mailto:ima@imedagua.com)

[www.imedagua.com](http://www.imedagua.com)  
[www.plantasdeosmosis.com](http://www.plantasdeosmosis.com)





# EBARA

EBARA ESPAÑA BOMBAS, S.A.  
 Pol.La Estación. C/Cormoranes,6  
 Tel.916 923 630  
 28320 Pinto(Madrid), ESPAÑA  
<http://www.ebara.es>

## GRUPO DE PRESION

- Modelo : **APSG 5-3-2 VV**
- Serie : **EBARA AP VV**
- Fluido : Agua dulce, limpia, temperatura ambiente
- Tensión : 400 V III+N 50 Hz

Cliente:  
 Referencia:  
 Proyecto: **Proyecto urbanización Escatrón**  
 Comentario:

Página: **1 / 4**  
 Fecha: **19/11/2021**

Partida	Ud.	Composición	P.V.P.(€)
Grupo Presión	1	<p>Grupo de presión de agua EBARA <b>APSG 5-3-2 VV</b> formado por <b>2 bombas</b> centrífugas EBARA modelo <b>EVMSG 5-3N5/0,55</b> tipo "en línea", multicelular vertical, con una potencia unitaria por bomba de <b>0,55 kW</b>, cuerpo inferior en fundición, impulsores y difusores de acero inoxidable AISI 304, eje de acero inoxidable AISI 304, camisa exterior en acero inoxidable AISI 304, provista de cierre mecánico Carburo de Silicio/Carbono/EPDM, juntas tóricas en EPDM. Accionamiento mediante motor normalizado asíncrono, de 2 polos, aislamiento clase F, protección IP 55, para alimentación trifásica a 400 V 50 Hz .</p> <p>Bancada metálica común para bombas y cuadro eléctrico; válvulas antirretorno y de aislamiento montadas en impulsión de bombas, colector de impulsión fabricado en acero <b>2"</b> ;manómetro; presostato de emergencia con válvula de aislamiento.</p> <p>Cuadro eléctrico de fuerza y control, para operación totalmente automática del grupo, con convertidor de frecuencia, integrado en una estructura de armario de chapa de acero, sobre soporte metálico fijado a la bancada (u opcional fijación a la pared)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Microprocesador, para gestión automática integral del grupo con alternancia entre todas las bombas, incorporado.</li> <li>• Display digital y teclado de programación.</li> <li>• Filtro EMC integrado.</li> <li>• Doble juego de contactores de fuerza.</li> <li>• Guardamotores de protección para cada bomba.</li> <li>• Selector Manual-0-Automático. Interruptor general de corte en carga.</li> <li>• Pilotos de presencia de tensión, bomba en marcha, disparo térmico y bajo nivel reserva de agua.</li> <li>• Sistema de funcionamiento de emergencia mediante presostato totalmente independiente del convertidor de frecuencia.</li> <li>• Transductor de presión 4-20 mA. Líneas de fuerza a motores y mando de presostatos.</li> <li>• Regulador de nivel/Presostato de mínima para protección contra trabajo en seco, incluido.</li> <li>• Disponible en tensiones 110-600VCA (versión opcional bajo demanda).</li> <li>• Interfaz RS-485 integrada para fácil control por bus de comunicaciones. Con los módulos opcionales se pueden conectar variados sistemas de bus de campo incluidos CANOpen, DeviceNet y Profibus DP.</li> <li>• Funcionalidad PLC integrada basada en IEC61131-3, el cliente puede construir su propia lógica de control en el convertidor, lo que permite un software personalizado.</li> </ul>	4.439

### Condiciones de Venta

PORTES, EMBALAJES E IMPUESTOS NO INCLUIDOS

PLAZO ENTREGA: 5 SEMANAS LABORABLES (A CONFIRMAR EN EL MOMENTO DEL PEDIDO)

VALIDEZ DE LA OFERTA: 1 MES

FORMA DE PAGO: SEGÚN LEY 15/2010, PUESTA EN MARCHA: NO INCLUIDA

SUJETO A NUESTRAS CONDICIONES GENERALES DE VENTA SALVO PACTO EN CONTRA POR ESCRITO Y FIRMADO



# EBARA

EBARA ESPAÑA BOMBAS, S.A.  
Pol.La Estación. C/Cormoranes,6  
Tel.916 923 630  
28320 Pinto(Madrid), ESPAÑA  
<http://www.ebara.es>

## GRUPO DE PRESION

- Modelo : **APSG 5-3-2 VV**
- Serie : **EBARA AP VV**
- Fluido : Agua dulce, limpia, temperatura ambiente
- Tensión : 400 V III+N 50 Hz

Cliente:  
Referencia:  
Proyecto: **Proyecto urbanización Escatrón**  
Comentario:

Página: **2 / 4**  
Fecha: **19/11/2021**

Partida	Ud.	Composición	P.V.P.(€)
Depósito hidroneumático	1	Depósito hidroneumático para agua fría potable, con membrana de caucho atóxico sintético, construido en chapa de acero con protección exterior, sobre superficie fosfatada e imprimación con terminado al horno, de <b>100</b> litros de capacidad, timbrado a una presión de <b>10</b> Bar.	333

### Condiciones de Venta

PORTES, EMBALAJES E IMPUESTOS NO INCLUIDOS

PLAZO ENTREGA: 5 SEMANAS LABORABLES (A CONFIRMAR EN EL MOMENTO DEL PEDIDO)

VALIDEZ DE LA OFERTA: 1 MES

FORMA DE PAGO: SEGÚN LEY 15/2010, PUESTA EN MARCHA: NO INCLUIDA

SUJETO A NUESTRAS CONDICIONES GENERALES DE VENTA SALVO PACTO EN CONTRA POR ESCRITO Y FIRMADO



# EBARA

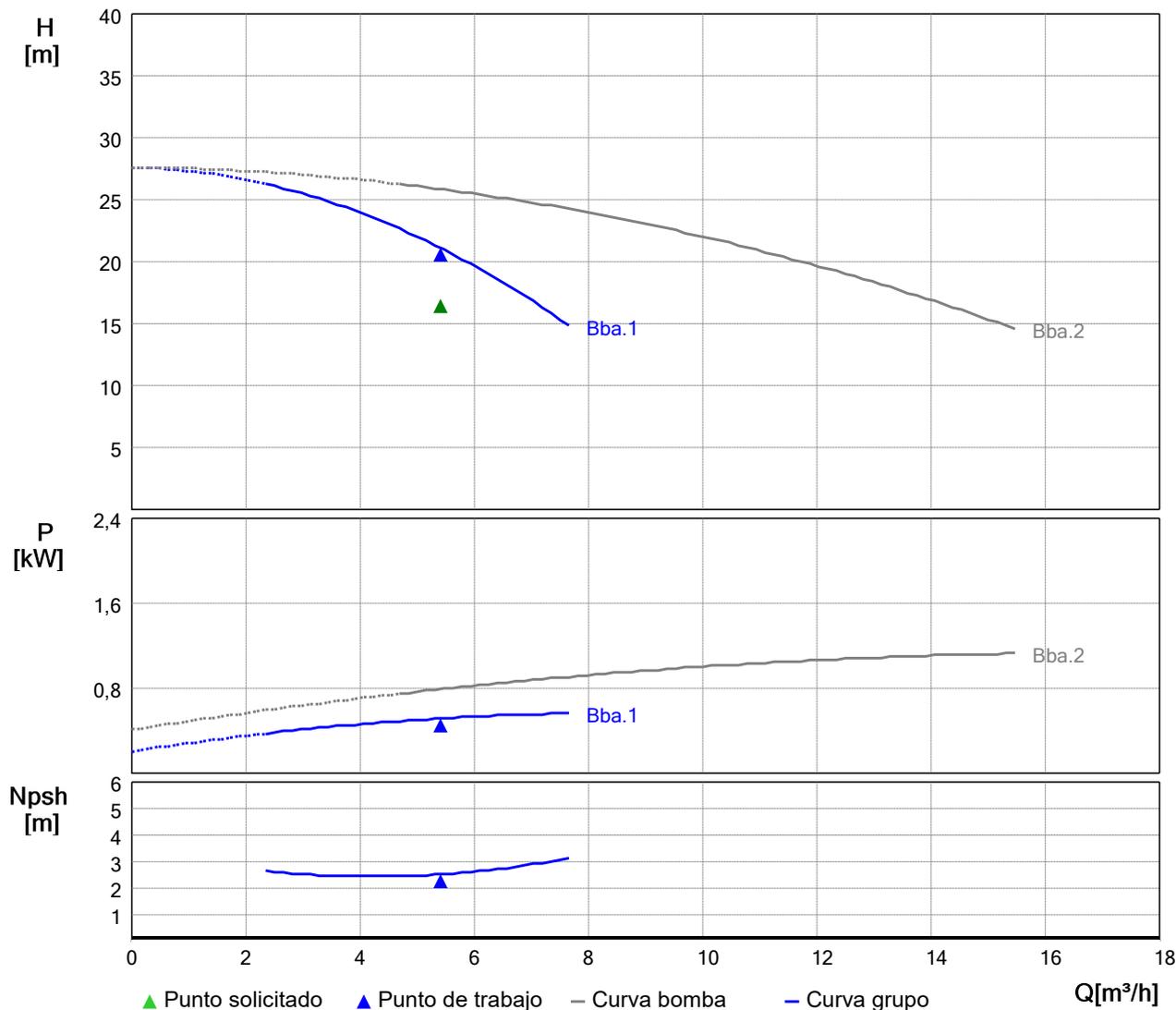
EBARA ESPAÑA BOMBAS, S.A.  
 Pol.La Estación. C/Cormoranes,6  
 Tel.916 923 630  
 28320 Pinto(Madrid), ESPAÑA  
<http://www.ebara.es>

## GRUPO DE PRESION

- Modelo : **APSG 5-3-2 VV**
- Serie : **EBARA AP VV**
- Fluido : Agua dulce, limpia, temperatura ambiente
- Tensión : 400 V III+N 50 Hz

Cliente:  
 Referencia:  
 Proyecto: **Proyecto urbanización Escatrón**  
 Comentario:

Página: **3 / 4**  
 Fecha: **19/11/2021**



### Datos de trabajo solicitados

Caudal	<b>5,40</b>	m <sup>3</sup> /h
H.M.T.	<b>17,00</b>	m.c.a.
Velocidad nominal	<b>50 Hz</b>	
R.p.m.	<b>2900</b>	
Tipo de fluido	<b>Agua dulce limpia</b>	
Temperatura fluido	<b>Ambiente, 20°C</b>	

### Datos punto de trabajo proporcionado

Caudal	<b>5,40</b>	m <sup>3</sup> /h
H.M.T.	<b>21,12</b>	m.c.a.
Potencia absorbida	<b>0,52</b>	kW (por bomba)
NPSH requerido	<b>2,53</b>	m.c.a.
Rendimiento	<b>60,22</b>	%
R.p.m.	<b>2900</b>	
Diámetro del impulsor	<b>100</b>	mm

### Componentes opcionales

Variador frecuencia	<b>Si</b>
Depósito hidroneumático)	<b>Si</b>
Bomba reserva activa	<b>Si</b>
Colector aspiración	<b>No</b>
Reloj programador	<b>No</b>
Contactos libres potencial	<b>No</b>

### Datos de componentes

Modelo bomba	<b>EVMSG 5-3N5/0,55</b>
Nº de bombas	<b>2</b>
Potencia motor	<b>0,55</b> kW
Ø colector impulsión	<b>2"</b>
Depósito hidroneumático	<b>100</b> l x <b>1</b>
	<b>10,00</b> bar



# EBARA

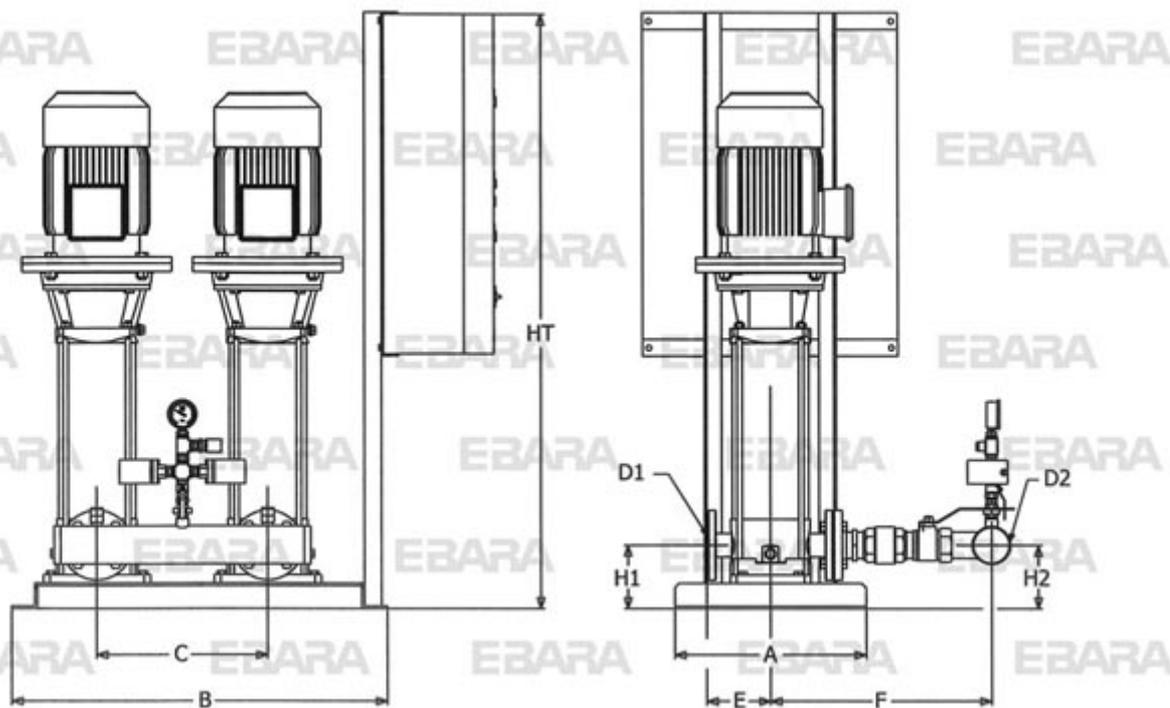
EBARA ESPAÑA BOMBAS, S.A.  
 Pol.La Estación. C/Cormoranes,6  
 Tel.916 923 630  
 28320 Pinto(Madrid), ESPAÑA  
<http://www.ebara.es>

## GRUPO DE PRESION

- Modelo : **APSG 5-3-2 VV**
- Serie : **EBARA AP VV**
- Fluido : Agua dulce, limpia, temperatura ambiente
- Tensión : 400 V III+N 50 Hz

Cliente:  
 Referencia:  
 Proyecto: **Proyecto urbanización Escatrón**  
 Comentario:

Página: **4 / 4**  
 Fecha: **19/11/2021**



\* Dimensiones aproximadas, orientativas, sólo para cotización (no válidas para implantación definitiva)

### Dimensiones grupo de presión (mm)

**A** 350  
**B** 775  
**C** 400  
**E** 103  
**F** 369

**D1** 1 1/4"  
**D2** 2"  
**H1** 100  
**H2** 100  
**HT** 1200



# EBARA

EBARA PUMPS IBERIA, S.A.  
 Pol.La Estación. C/Cormoranes,6  
 Tel.916 923 630, Fax 916 910 818  
 28320 Pinto(Madrid), ESPAÑA  
<http://www.ebara.es>

## Grupo de presión contra incendios

- Modelo : **EBARA AFU12-GS 65-250/37 EDJ**
- Serie : **AQUAFIRE**
- Fluido : Agua dulce, limpia, temperatura ambiente
- Tensión : 400 V III+N 50 Hz
- Aspiración: En carga

Cliente:  
 Referencia:  
 Proyecto: **Proyecto Urbanización Escatrón**  
 Comentario:

Página: **1 / 3**  
 Fecha: **19/11/2021**

Partida	Ud.	Composición	P.V.P.(€)
Grupo P.C.I.	1	<p>Grupo contra incendios, <b>EBARA AFU12-GS 65-250/37 EDJ</b> según <b>normas UNE-EN 12845, CEPREVEN y UNE 23500-2012</b></p> <p>Bomba principal <b>ELÉCTRICA GS 65-250</b> EN 733/ DIN 24255, de un escalón y de una entrada, cuerpo de impulsión de fundición GG25 en espiral con patas de apoyo fundidas conjuntamente con el cuerpo y soporte cojinete con pata de apoyo, aspiración axial y boca de impulsión radial hacia arriba, rodete radial cerrado de fundición <b>DE BRONCE</b>compensación hidráulica mediante orificios de descarga en el rodete, soporte con rodamientos de bolas lubricados de por vida, estanqueidad del eje acorde a la normativa, eje de acero inoxidable AISI 431; accionada mediante motor eléctrico asíncrono, trifásico de 2 polos, aislamiento clase F, protección IP-55, de una POTENCIA DE <b>37 kW</b>, para alimentación trifásica a 400 V III, 50 Hz, <b>acoplamiento CON ESPACIADOR</b></p> <p>Bomba principal <b>DIESEL GS 65-250</b> de una POTENCIA DE <b>37 kW</b>, doble juego de baterías, DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE <b>90</b> litros de capacidad equipado con válvula de vaciado, filtro y visor de nivel.</p> <p>Una bomba auxiliar jockey <b>CVM B/25</b> , de <b>1,85 kW</b>, cuerpo de bomba en hierro fundido, camisa exterior de acero inoxidable AISI 304, eje de acero inoxidable AISI 416, cuerpos de aspiración e impulsión y contrabridas de hierro fundido, impulsores y difusores de policarbonato con fibra de vidrio, cierre mecánico Carbón/Cerámica/NBR motor asíncrono de 2 polos, aislamiento clase F, protección IP 44 ;</p> <p>Depósito hidroneumático de <b>20/10</b> ; bancada metálica, válvulas de corte, y antirretorno para cada bomba; TES DE DERIVACION PARA PRESOSTATOS DE ARRANQUE; manómetros; presostatos; colector común de impulsión en acero negro DN <b>125</b> S/DIN2440 con imprimación en rojo RAL3000, cuadros eléctricos de fuerza y control para la operación totalmente automática del grupo; soporte metálico para cuadro eléctrico. Montado en bancada de perfiles laminados de acero con imprimación anticorrosión, montado y conexionado en fábrica.</p>	29.227

Caudalímetro	1	Caudalímetro para grupo contra incendios de tipo rotámetro de lectura directa, instalación sobre tubería horizontal, montaje entre bridas PN 10/16, modelo <b>F DN 80</b> , con diafragma y flotador fabricados en acero inoxidable AISI 316, para una presión máxima de <b>16 Bar</b> , fondo de escala <b>150 m³/h</b> .	866
--------------	---	--	-----

### Condiciones de Venta

PORTES, EMBALAJES E IMPUESTOS NO INCLUIDOS  
 SERIE FIRETANK PORTES INCLUIDOS DENTRO DEL TERRITORIO PENINSULAR  
 PLAZO ENTREGA: 5 SEMANAS LABORABLES (A CONFIRMAR EN EL MOMENTO DEL PEDIDO)  
 FORMA DE PAGO: SEGÚN LEY 15/2010, VALIDEZ DE LA OFERTA: 1 MES  
 PUESTA EN MARCHA: NO INCLUIDA



# EBARA

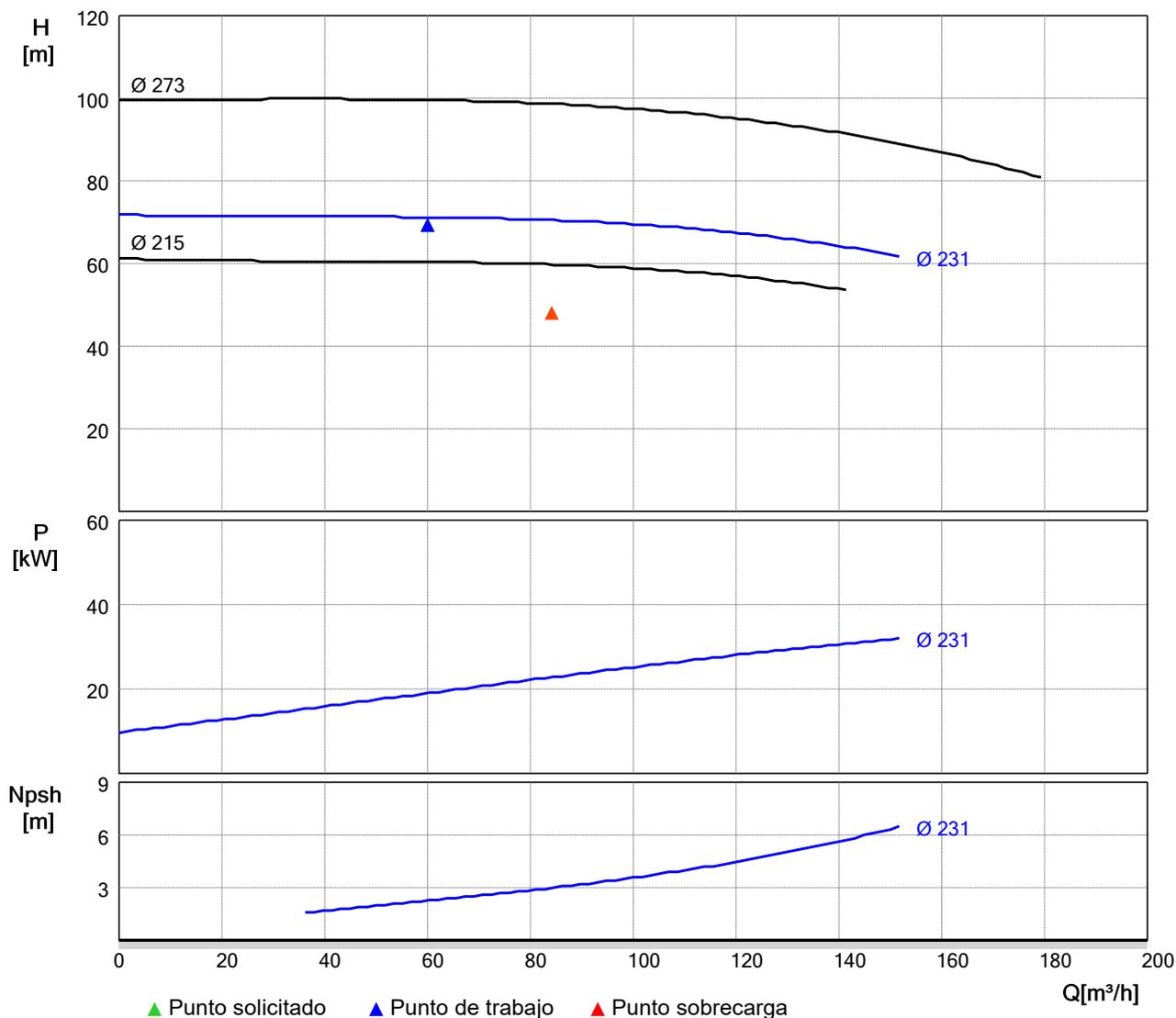
EBARA PUMPS IBERIA, S.A.  
 Pol.La Estación. C/Cormoranes,6  
 Tel.916 923 630, Fax 916 910 818  
 28320 Pinto(Madrid), ESPAÑA  
<http://www.ebara.es>

## Grupo de presión contra incendios

- Modelo : **EBARA AFU12-GS 65-250/37 EDJ**
- Serie : **AQUAFIRE**
- Fluido : Agua dulce, limpia, temperatura ambiente
- Tensión : 400 V III+N 50 Hz
- Aspiración: En carga

Cliente:  
 Referencia:  
 Proyecto: **Proyecto Urbanización Escatrón**  
 Comentario:

Página: **2 / 3**  
 Fecha: **19/11/2021**



### Datos de trabajo solicitados

Caudal	<b>60,00</b>	m³/h
H.M.T.	<b>71,00</b>	m.c.a.
Velocidad nominal	<b>50 Hz</b>	
R.p.m.	<b>2900</b>	
Tipo de fluido	<b>Agua dulce limpia</b>	
Temperatura fluido	<b>Ambiente, 20°C</b>	
Aspiración	<b>En carga</b>	

### Datos punto de trabajo proporcionado

Caudal	<b>60,00</b>	m³/h
H.M.T.	<b>71,20</b>	m.c.a.
Potencia absorbida	<b>19,03</b>	kW
NPSH requerido	<b>2,25</b>	m.c.a.
Rendimiento	<b>61,08</b>	%
R.p.m.	<b>2900</b>	
Diámetro del impulsor	<b>231</b>	mm

### Datos punto sobrecarga proporcionado

Caudal	<b>84,00</b>	m³/h
H.M.T.(mínima)	<b>49,84</b>	m.c.a.
Potencia absorbida	<b>22,77</b>	kW
NPSH requerido	<b>2,98</b>	m.c.a.
Rendimiento	<b>50,01</b>	%
Potencia motor selec.	<b>37,00</b>	kW
Intensidad motor selec.	<b>64,90</b>	A

### Datos de componentes

Bomba jockey	<b>CVM B/25</b>	Intensidad <b>4,50 A</b>
Caudal jockey	<b>4,62</b>	m³/h
H.M.T. jockey	<b>76,43</b>	m.c.a.
Ø aspiración jockey	<b>1 1/4"</b>	
Ø colector impulsión	<b>125</b>	
Depósito hidroneumático	<b>20/10</b>	l/bar
Potencia motor diesel	<b>37,00</b>	kW



# EBARA

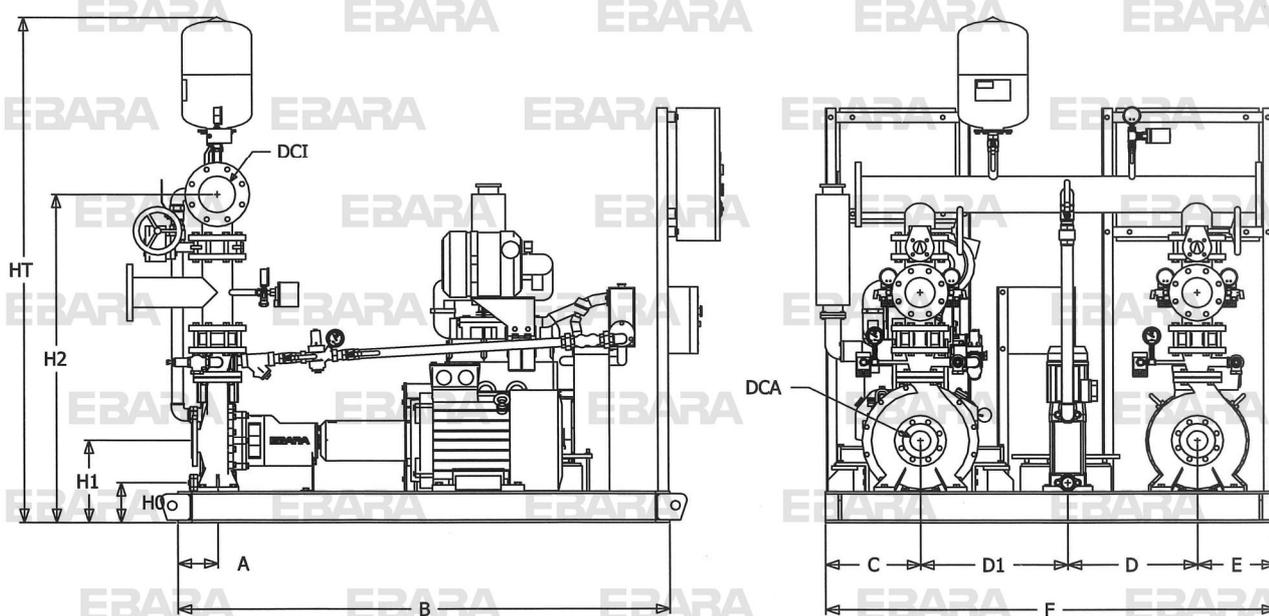
EBARA PUMPS IBERIA, S.A.  
 Pol.La Estación. C/Cormoranes,6  
 Tel.916 923 630, Fax 916 910 818  
 28320 Pinto(Madrid), ESPAÑA  
<http://www.ebara.es>

## Grupo de presión contra incendios

- Modelo : **EBARA AFU12-GS 65-250/37 EDJ**
- Serie : **AQUAFIRE**
- Fluido : Agua dulce, limpia, temperatura ambiente
- Tensión : 400 V III+N 50 Hz
- Aspiración: En carga

Cliente:  
 Referencia:  
 Proyecto: **Proyecto Urbanización Escatrón**  
 Comentario:

Página: **3 / 3**  
 Fecha: **19/11/2021**



\* Dimensiones aproximadas, orientativas, sólo para cotización (no válidas para implantación definitiva)

### Dimensiones grupo de presión contra incendios (mm)

<b>A</b>	155	<b>C</b>	370
<b>B</b>	2000	<b>D</b>	500
<b>H0</b>	155	<b>E</b>	300
<b>H1</b>	320	<b>F</b>	1740
<b>H2</b>	1275	<b>D1</b>	570
<b>HT</b>	1945	<b>DCA</b>	80
		<b>DCI</b>	125

S/REF

N/REF 2002-A-181

FECHA 8 de enero de 2007

ASUNTO

GLOBAL3 COMBI, SLU  
CTRA. A-138, KM 4,800  
22390 - EL GRADO (HUESCA)

### NOTIFICACIÓN DE INSCRIPCIÓN

La inscripción a que se refiere la resolución dictada por la Confederación Hidrográfica del Ebro de fecha 11 de septiembre de 2006, relacionada con un aprovechamiento de aguas a derivar de E MEQUINENZA (RIO EBRO), en ESCATRON (ZARAGOZA), ha sido efectuada en la SECCIONA, TOMO 47, HOJA 171 del **Registro de Aguas** correspondiente a la cuenca del Ebro, adjuntando fotocopia de la misma.

Lo que se comunica para su conocimiento y efectos.

EL JEFE DEL SERVICIO DE REGISTRO DE  
AGUAS Y RECURSOS HIDRÁULICOS

Fdo.: Jxxxxxxxxxxxxxxxxx

# a

## CONFEDERACION HIDROGRAFICA DEL EBRO COMISARIA DE AGUAS

## REGISTRO DE AGUAS

SECCION A  
TOMON° 47  
HOJAN° 171

PRIMERA INSCRIPCION	NUMERO 	CLAVE	REMISION AASIBNTOS POSTERIORES
CORRIENTE O ACUIFERO	RIO EBRO (901) EN EL EMBALSE DE MEQUINENZA		
CLASE Y AFECCION	PRODUCCIÓN DE ENERGIA ELÉCTRICA, EN UNA CENTRAL EN CICLO COMBINADO PARA GAS NATURAL. REFRIGERADA MEDIANTE TORRES DE EVAPORACIÓN DE TIRO FORZADO.		
TITULAR	GLOBAL3 COMBI, S W [B22257117]		
LUGAR, TERMINO Y PROVINCIA DE LA TOMA	ESCATRON (ZARAGOZA). COORDENADAS (U.T.M.X732667 E U.T.M. Y 4574510).		
CAUDAL (l/s)	100, QUE CORRESPONDE AL CAUDAL MEDIO EQUIVALENTE EN EL MES DE MÁXIMO CONSUMO, FUNCIONANDO CON POST-COMBUSTION.		
VOLUMEN MAXIMO ANUAL (m³ / Ha)			
SUPERFICIB REGABLE (Ha)			
DESNIVEL MAXIMO Y SALTO BRUTO (m)			
POTENCIA INSTALADA (kw)	277.000		
TITULO - FECHA - AUTORIDAD	RESOLUCIÓN DE LA CONFEDERACIÓN HIDROGRÁFICA DEL EBRO DE 11 DE SEPTIEMBRE DE 2006.		

### CONDICIONES ESPECIFICAS

1°. SE OTORGA ESTA CONCESIÓN POR UN PLAZO IGUAL AL DE DURACIÓN DE ESTA CENTRAL DE CICLO COMBINADO DE ESCATRÓN, CON UN MÁXIMO DE TREINTA AÑOS, CONTADOS A PARTIR DE LA FECHA DE OTORGAMIENTO DE LA MISMA, PRODUCIÉNDOSE LA REVERSIÓN DE ACUERDO CON LO SEÑALADO EN LAS DISPOSICIONES VIGENTES.  
2.- LA SOCIEDAD CONCESIONARIA VIENE OBLIGADA A LIMITAR EL CAUDAL DERIVADO POR SU CAPTACIÓN EN LA CUANTÍA NECESARIA PARA RESPETAR EN EL CAUCE DEL RÍO EBRO EN EL PUNTO DE CAPTACIÓN, UTILIZANDO LAS BALSAS PROYECTADAS PARA RESPETAR EL CAUDAL MÍNIMO MEDIO-AMBIENTAL DE 30 M3/SG. EN EL RÍO EBRO, AGUAS ABAJO DE CASTEJÓN Y HASTA EL EMBALSE DE MEQUINENZA, O BIEN AQUÉL QUE DEFINITIVAMENTE SE APRUEBE POR EL CONSEJO DEL AGUA DE LA CUE: NCA DEL EBRO.

**FIRMA**

Jefe del Servicio del Registro de Aguas y Recursos  
Hidraulicos

Consta la firma

Fdo: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

FECHA 15 de diciembre de 2006



O F C

CD5000015310001460067



SIREF

GLOBAL3 COMBI, SLU

N/REF 2002-A-181

TR-SP

CTRA. A-138, KM 4,800  
22390 - EL GRADO (HUESCA)

FECHA 11 de septiembre de 2006

ASUNTO

## COMUNICACIÓN DE RESOLUCIÓN

Con esta fecha, el Sr. Presidente de esta Confederación Hidrográfica del Ebro, ha adoptado la siguiente resolución:

"Examinado el expediente relativo al asunto arriba indicado.

### HECHOS

1.- El expediente se inició por GLOBAL 3 COMBI, SLU, mediante remisión de la nota previa que fue publicada en el Boletín Oficial de la provincia de Zaragoza nº 153 de 5 de julio de 2002.

De acuerdo con el Acta que figura en el expediente, se presentó en el trámite de competencia un sólo proyecto denominado "Proyecto de concesión de aguas para refrigeración de central de ciclo combinado en Escatrón (Zaragoza)", suscrito por el Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos Don xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx, en Julio de 2002.

11.- Se efectuó posteriormente la información pública mediante publicación de la nota-anuncio en el Boletín Oficial de la Provincia de Zaragoza de 11 de enero de 2003 y en el tablón de anuncios del Ayuntamiento de Escatrón (Zaragoza), no habiéndose presentado durante el plazo abierto al efecto ninguna reclamación.

111.- Han informado en el expediente la Dirección Técnica con las condiciones habituales, señalando además que el caudal de agua solicitado para la refrigeración de la central debe ser posteriormente devuelto al cauce natural del río Ebro.



Por su parte la Oficina de Planificación Hidrológica, informó que el presente aprovechamiento deberá respetar el régimen de caudales ecológicos mínimos que en su día apruebe el Consejo del Agua de la Cuenca para el río Ebro. También considera necesario mantener un caudal mínimo en el río Ebro, no inferior a 30 m<sup>3</sup>/sg. aguas abajo de Castejón y hasta el embalse de Mequinenza.

Sobre este asunto, la Sociedad interesada pretende construir 2 balsas para asegurar el suministro de agua a la planta durante 15 ó 30 días, dependiendo del funcionamiento de la misma. Presenta un Documento Técnico proponiendo la clasificación de las mismas en el grupo "C".

IV.- El 23 de noviembre de 2003 se realizó la visita de confrontación, levantándose la correspondiente Acta.

V.- ENDESA GENERACIÓN, S.A. en 2 de febrero de 2004 presentó una reclamación por los posibles perjuicios que el otorgamiento de esta concesión puede provocar en la explotación y producción de las Centrales de Mequinenza, Ribarroja y Flix. De este escrito se dio vista a la Sociedad interesada, por suponer una seria dificultad para el otorgamiento de esta concesión.

La Sociedad interesada ha entregado en esta Confederación otros dos proyectos, con independencia del presentado en su día en el trámite de competencia de proyectos, que aclaran y detallan determinados aspectos que le fueron requeridos.

El primero de ellos es el denominado "Proyecto Técnico para la toma de captación en el río Ebro", suscrito por el Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos xxxxxxxxxxxxxxxx, en Marzo de 2004; el segundo es el denominado "Proyecto de Elevación de Aguas del río Ebro, con destino a la Central de Ciclo Combinado en Escatrón (Zaragoza)", suscrito por el Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx en Octubre de 2004.

VI.- Mediante resolución de 11 de julio de 2005, de la Secretaría General para la Prevención de la Contaminación y el Cambio Climático formuló la correspondiente Declaración de Impacto Ambiental sobre este proyecto de construcción de la Central Térmica de Ciclo Combinado de Escatrón.

VII.- Mediante resolución de 30 de diciembre de 2005, la Dirección General de Calidad Ambiental del Gobierno de Aragón otorgó Autorización Ambiental Integrada para este Proyecto de Construcción de la Central.

VIII.- El 15 de Febrero de 2006, ENDESA GENERACIÓN, S.A. y GLOBAL 3 COMBI, S.L., presentaron conjuntamente un escrito por el que se llega a un Acuerdo entre ambas partes, retirando la reclamación presentada y aclarando determinadas prioridades en el caso de supuestos de restricción de consumos de agua del Ebro, acuerdo que se ha incorporado en la condición décima de la presente resolución.



IX.- Con fecha 5 de mayo de 2006 informa Gestión del Dominio Público Hidráulico que, tras hacer un análisis de los caudales solicitados y del expediente en general, llega a la conclusión de que puede accederse a lo solicitado, con sujeción a las normas que indica.

X.- Ofrecidas con fecha 26 de mayo de 2006 las condiciones con arreglo a las cuales podría otorgarse la concesión, fueron aceptadas en plazo.

VISTOS el Texto Refundido de la Ley de Aguas, aprobado por Real Decreto Legislativo 1/2001, de 20 de julio, el Reglamento del Dominio Público Hidráulico, aprobado por Real Decreto 849/1986, de 11 de abril, modificado por Real Decreto 606/2003, de 23 de mayo; la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común, modificada por la Ley 4/1999, de 13 de enero; el Reglamento de la Administración Pública del Agua y de la Planificación Hidrológica de 29 de julio de 1988 y demás disposiciones concordantes.

#### FUNDAMENTOS DE DERECHO

1- El expediente se ha tramitado correctamente, siguiendo las prescripciones reglamentarias.

11- De las actuaciones practicadas y, especialmente, del informe emitido por Gestión del Dominio Público Hidráulico, que analiza los aspectos que previene el artículo 112 del citado Reglamento del Dominio Público Hidráulico y propone las condiciones con arreglo a las cuales puede otorgarse la concesión, que en esencia son las reflejadas como precisas en el artículo 115 del mismo cuerpo legal, es evidente que puede accederse a lo solicitado, otorgando la concesión con sujeción a las condiciones ofrecidas y aceptadas.

En consecuencia,

ESTA CONFEDERACIÓN HIDROGRÁFICA DEL EBRO, a la vista de la propuesta favorable del Sr. Comisario de Aguas y en virtud de las facultades que tiene conferidas por el vigente Texto Refundido de la Ley de Aguas y por el Reglamento de la Administración Pública del Agua y de la Planificación Hidrológica de 29 de julio de 1988, ha resuelto:

A) OTORGAR a GLOBAL 3 COMBI, SLU, CIF: 8-22257117, la concesión de un aprovechamiento de aguas públicas derivadas del río Ebro (901), en el embalse de Mequinenza, en las proximidades de la Estación Meteorológica Nuclear y término municipal de Escatrón (Zaragoza) (U.T.M. X 732667 e U.T.M. Y 457451 O), con un caudal continuo en el mes de máximo consumo de